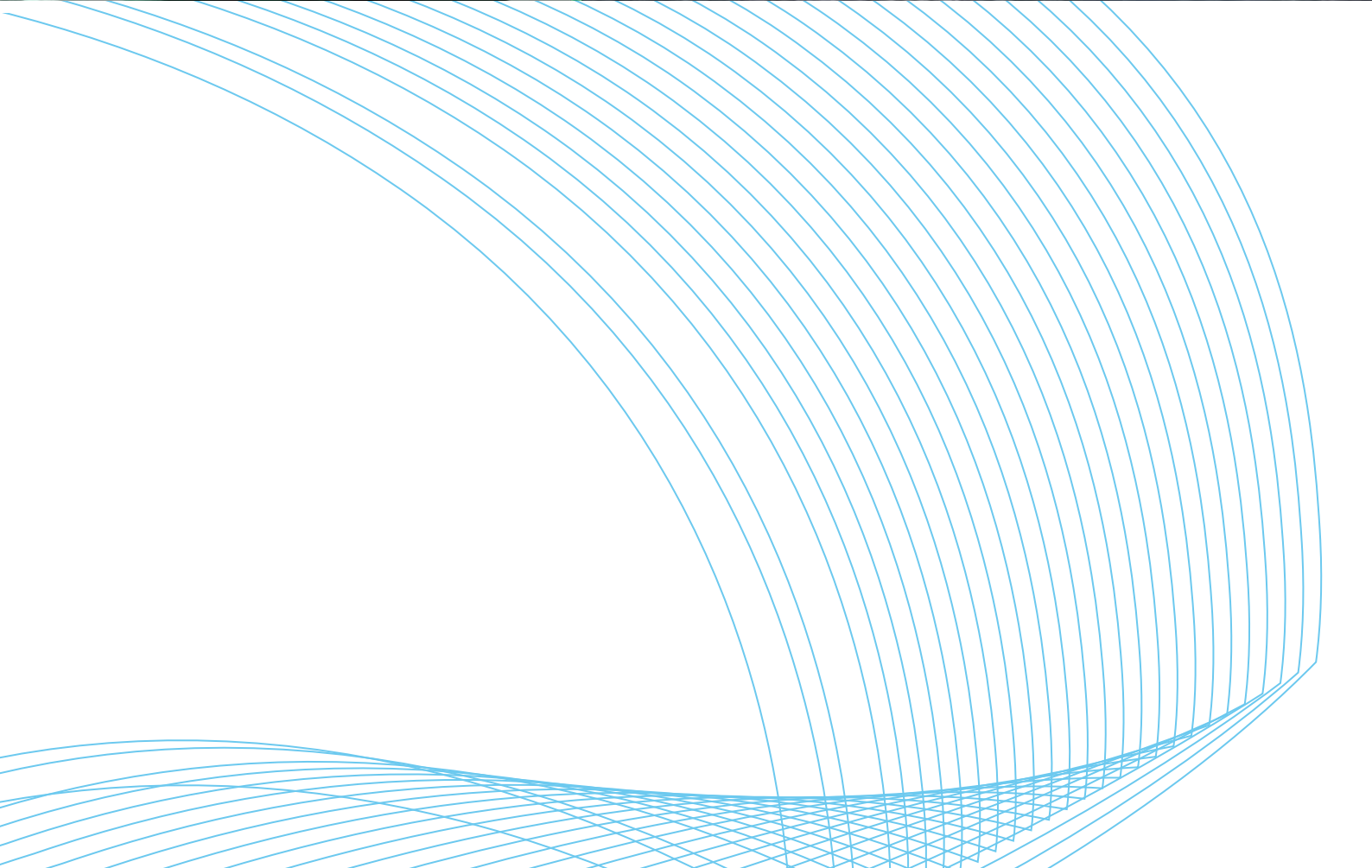




G16 烟气 浓度监测器

监测烟气排放以及过程
控制的浑浊度



连续监测



主要特性

- 轻松进行审核与性能验证
- 显示浑浊度 (0 - 100%)
- BUS 通信
- 提供控制、图形以及数据记录等多种功能
- 可以配置每个监测器的检测仪数量
- 易于安装
- 易于清洁镜头
- 吹扫气体消耗量低
- 采用稳健设计，维护成本需求低

批准和认证

- DNV - GL 类型批准
- 针对船舶和海上应用的 ABS 类型批准

新一代绿色激光

G16 浑浊度监测器是一款根据严格标准设计的先进烟尘监测系统，适用于各类工业应用。我们利用先进的模块化设计和固态绿色激光技术研发了 G16 双程测量方法，从而打造出这款易于安装、经久耐用且性能可靠的浑浊度监测器。

可靠的监测

本产品采用经久耐用且极为环保的收发器（内置激光模块）、光学系统以及电气元件。双程测量配合完美对准的光学激光可确保实现极高的性能和可靠性水平，即便是大直径管道应用也不在话下。

轻松操作

操作员界面（HMI）采用简明、直观的菜单设计，可轻松进行系统配置、标定以及验证。界面包括触摸屏、警报数字输出、模拟输出以及 Modbus TCP/IP 通信，方便集成至更大的烟气排放监测系统中。

G16 浑浊度监测系统可配置审核模块，以实现轻松验证。

可靠且稳健的设计



低维护需求

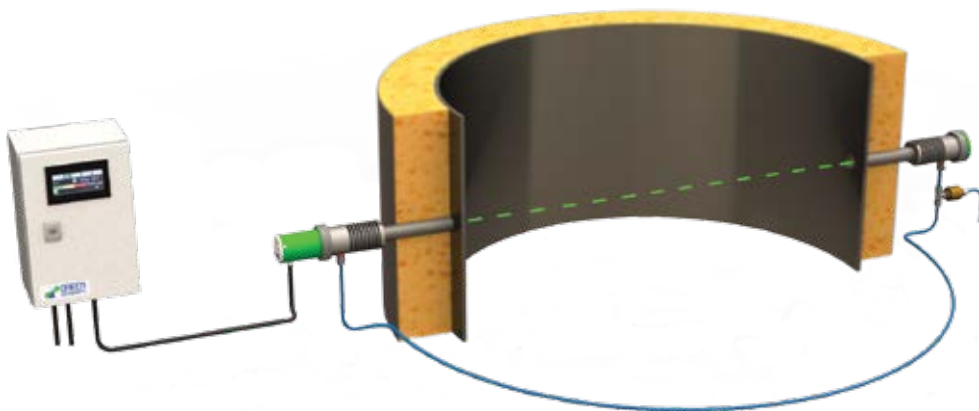
G16 浑浊度监测器采用耐热和抗震设计，适用于安装在航海船舶烟囱内外，能够在极端工作环境中发挥出色的性能。

空气吹扫系统将保持光学视窗不被烟气污染。用户无需使用特殊工具即可轻松清洁所有光学部件。此系统不含活动部件，因此维护需求低，仅需偶尔清洁镜头以及进行标定。

环境合规

安装 G16 浑浊度监测器后，您能够检查并记录您的公司与各种环境标准的合规性。这有助于避免公司遭受罚款、耗费大量时间排查问题以及发生成本高昂的工期延误。

此外，监测烟气排放还有助于塑造对环境负责的公司形象。



规格 - G16

控制和监测装置

电源	标配 20 - 30 VDC - 2 A - 选配 100 - 240 VAC - 50/60 Hz 1.4 A
环境温度	0 °C - 55 °C
通信协议	MODBUS TCP/IP
模拟输出	2 x 4 - 20 mA 最大 500 Ω - 有源且线性化
警报输出	4 个警报继电器
警报级别	警报级别可配置
警报延时	警告级别自动设置为警报级别的 50%
显示屏	默认 0 s/可编程 (0 - 1800 s)
精度	0 - 100% 浑浊度级别
精度	优于满量程的 2%
外壳	IP 65 钢盒
尺寸	高 × 宽 × 深: 300x200x150 mm/5.5 kg

收发器

测量范围	0 - 100% 浑浊度
测量原理	双程传输
烟气温度	高于露点, 最高 400 °C
烟气压力	-500 至 +500 hPa
环境温度	0 - 55 °C
入侵防护	IP 66
尺寸/重量	外径 60 mm, 长度 125 mm/1 kg
扫描距离	0.5 至 10.0 m

配件和选装件

焊接底座	1" 软钢钢管
空气模块	吹扫气源: 10 - 20 NLPM, 即 5 - 10 NLPM 每头
其他	反射模块、支撑和对准支架
选装件	审核模块与审核标靶; 吹扫鼓风机; 面板安装式远程数字显示屏。可视化模块、录制模块以及数据记录模块

规格可能发生变更, 恕不另行通知

欧洲

Green Instruments A/S
sales@greeninstruments.com
Erhvervsparken 29
9700 Brønderslev, Denmark (丹麦)
电话: +45 96 45 45 00

美国

Green Instruments USA, Inc
usa@greeninstruments.com
3640 NE 4th Avenue
Fort Lauderdale, FL-33334, USA (美国)
电话: +1 954 613 0400

如需详细了解, 请访问 www.greeninstruments.com。